

FORMATION DE BASE : MODULE MEFMP05

Mise en forme des matériaux thermoplastiques

Formage à chaud Pliage à froid et à chaud Réalisation d'un développement

Organisation

- ☑ Durée : 5 jours - 35 heures -
- ☑ Groupe : limité à 12 personnes
- ☑ Personnes concernées :
 - Toute personne désireuse d'appréhender la mise en forme des thermoplastiques
- ☑ Pré-requis :
 - Savoir souder un thermoplastique au chalumeau à air chaud (MODULE F1)
 - Savoir lire un plan technique ou dessin industriel simple (MODULE F5)
- ☑ Méthode pédagogique : 20% de théorique et 80 % de pratique

Objectif pédagogique

- Comprendre les différences entre les matières plastiques
- Identifier les principales matières utilisées en chaudronnerie
- Comprendre la mise en forme des matériaux plastiques
- Manipuler et former des pièces en thermoplastiques
- Approcher toutes les techniques de soudure des thermoplastiques

Détail du Programme

Les matières premières (Théorie et pratique)

- Les différentes matières plastiques
- Méthode d'identification des familles de matières plastiques.
- Comprendre les fiches de données techniques des matériaux (FDT ou TDS)

Calcul et côtes (Théorie)

- Notions en jeu : passer de 2D à 3D
- Calcul des côtes de pliage

Pliage à froid (Théorie et pratique)

- Application des calculs précédents
- Méthode d'évaluation de son travail
- Contrôle des côtes et tolérances

Pliage à chaud (Théorie et pratique)

- Application des calculs précédents
- Méthode d'évaluation de son travail
- Contrôle des côtes et tolérances

Formage à chaud

- Tracer une pièce sur une plaque de thermoplastique (dessin du développé fourni)
- Méthode de mise en forme
- Chauffe de la plaque
- Mise en forme et soudure de la pièce
- Contrôle et qualité des soudures
- Contrôle des côtes