

# FORMATION DE BASE : MODULE MEFMP01

## Mise en forme des matériaux thermoplastiques

### Pliage à chaud

#### ORGANISATION

- ☑ Durée : 1 jours - 7 heures -
- ☑ Groupe : limité à 12 personnes
- ☑ Personnes concernées : toute personne désireuse d'appréhender la mise en forme des thermoplastiques
- ☑ Pré-requis :
  - savoir lire un schéma technique
  - connaître les principes d'un développement (passer de 2D à 3D)
- ☑ Méthode pédagogique : 20% de théorique et 80 % de pratique

#### OBJECTIF PÉDAGOGIQUE

- Comprendre les différences entre les matières plastiques
- Identifier les principales matières utilisées dans l'entreprise
- Comprendre la mise en forme des matériaux plastiques
- Manipuler et former des pièces en thermoplastiques
- Maîtriser la machine de pliage

#### PROGRAMME

##### Les matières premières (Théorie et pratique)

- Les différentes matières plastiques
  - PMMA, PETG, PC, ABS, PS et autres utilisés pour le domaine de la PLV
- Méthode d'identification des familles de matières plastiques.
- Comprendre le comportement des thermoplastiques utilisés
- Influence de l'environnement

##### Calcul et côtes (notion)

- Notions en jeu : passer de 2D à 3D
- Calcul des côtes de pliage

##### Pliage à froid (notion)

- Réalisation de pièces (schémas fournis)
- Mise en évidence de l'effet mémoire des matériaux
- Contrôle des côtes et tolérances

##### Pliage à chaud (Théorie et pratique)

- Prise en main de la machine
  - référence spécifique : banc de pliage SHANNO HRT 220 (4résistances +2 contact pour fines épaisseurs)
- Les paramètres en jeu
- Réglages des paramètres
- Préparation du poste de travail
- Mise en place du mode opératoire
- Réalisation de pièces (schémas déjà réalisés)
- Contrôle des côtes et tolérances
- Environnement et sécurité
- Entretien et maintenance